

PVC lijm & reiniger

SABA



SABA PVC lijmen zijn een begrip in land- en tuinbouw, voor toepassingen in de meest uiteenlopende PVC-installaties. Het assortiment bestaat uit zowel lijmen als cleaners die worden toegepast bij het verbinden van vrijwel alle kunststof leidingsystemen. De lijm is eenvoudig smeerbaar en daardoor goed te verwerken. SABA biedt tevens de THF-vrije PVC-lijm SabaPVC 2810.

Kenmerkend voor deze producten zijn het gebruiksgemak, de universele inzetbaarheid en de sterke, duurzame verbindingen.

PRODUCTOVERZICHT

Standaard is SABA S3 lijm te verkrijgen
In de SABA THF-vrije serie wordt verder geboden:

SabaPVC 2810	: Voorheen SabaPVC 914 Geschikt voor perspassingen
Verder biedt SABA	: Sabacontact 70T, Sabaclean PVC & ABS

De SabaPVC 2850 is niet meer leverbaar.

TOEPASSINGEN MET SALPETERZUUR

Bij toepassingen met salpeterzuur adviseren wij de Griffon HCR-36 lijm te gebruiken

TRANSPORT

Voor de SABA PVC lijmen en reiniger zijn Material Safety Data Sheets (MSDS) beschikbaar. Raadpleeg de website van Netafim Netherlands voor de actuele MSDS bestanden.

TOEPASSING

Irrigatiesystemen, sinitairtoepassingen, afvoersystemen, vijversystemen

KARAKTERISTIEKEN SABAPVC S3

- ✓ Zeer allround PVC lijm en daarom het meest toegepast
- ✓ Universeel geschikt voor alle diameters met KIWA en KIWA+ATA keur t/m diameter 90 mm
- ✓ Verkrijgbaar in verpakkingen van ¼, 1, 5 en 6 liter
- ✓ Hoge beginhechting
- ✓ Lijm voldoet aan KOMO-norm KOMO BRL 5221 en heeft CE-markering
- ✓ Geschikt voor PVC-U, PVC-C en ABS-materialen



KARAKTERISTIEKEN SABAPVC 2810

- ✓ Verkrijgbaar in verpakkingen van 0,1, ¼, 1 en 5 liter
- ✓ THF-vrije lijm
- ✓ Zeer geschikt voor het verlijmen van harde PVC-buizen met perspassingen
- ✓ Voor druk ≤ 90 mm, tot max. 20 bar (PN20). Drukloos ≤ 160 mm
- ✓ Geschikt voor PVC-U, PVC-C en ABS-materialen
- ✓ CE-keur op basis van EN 14680 (afvoer) en EN 14814 (druk)

KARAKTERISTIEKEN SABACONTACT 70T

- ✓ Uitermate geschikt voor het verlijmen van zacht PVC-folie in de tuinbouw en vijvertechniek
- ✓ Verkrijgbaar in ¼ en 1 liter verpakkingen
- ✓ Kwastbare lijm met zekerheid voor zeer hoge watervastheid
- ✓ Duurzaam sterke verbinding door weekmakerbestandheid



KARAKTERISTIEKEN SABACLEAN PVC & ABS

- ✓ Reinigen van de te verlijmen materialen
- ✓ Verwijderen van lijmresten

TECHNISCHE GEGEVENS

		SabaPVC S3	SabaPVC 2810	Sabacontact 70T
Keur/Markering		KIWA, KOMO, CE	CE	-
Viscositeit bij 23 °C	mPa.s	ca. 1.300	ca. 50	ca. 2.500
Dichtheid	g/ml	ca. 0,940	ca. 0,900	ca. 0,880
Vaste stof gehalte		ca. 27%	ca. 14%	ca. 20%
Open tijd	min.	tot ca. 3	tot ca. 3	tot ca. 10
Verbruik per liter*	st.	605	605	n.v.t.
Reinigingsmiddel		Sabaclean PVC & ABS	Sabaclean PVC & ABS	Sabaclean PVC & ABS
Verwerkingstemperatuur	°C	min. ca. +5	min. ca. +5	min. ca. +5
Opslagtemperatuur	°C	5 tot ca. +35	5 tot ca. +35	5 tot ca. +35
Temp. bestendigheid	°C	-20 tot ca. +95	tot ca. +60 (kortstondig tot ca. +95)	ca. -20 tot ca. +60/85 (1 of 2 componenten)
Maximale eindsterkte	uur	na ca. 24	na ca. 24	na ca. 24
Houdbaarheid**	maanden	18	18	12

*aantal lijmverbindingen van een 32 mm buis

**in een ongeopende verpakking

INSTALLATIE & ONDERHOUD

Algemene punten

- ✔ Volg de voorschriften van de fabrikant op voor buis en hulpstukken
- ✔ Bewaar en gebruik de lijm niet onder of boven de aangegeven verwerkingstemperatuur
- ✔ De te gebruiken SABA PVC lijmen mogen beslist niet worden verdund
- ✔ Geen ingedikte lijm gebruiken
- ✔ Gemorste lijm of reiniger direct verwijderen
- ✔ Bussen na gebruik afsluiten

Verwerkingsvoorschriften

Voor het maken van een juiste lijmverbinding, zijn een aantal eenvoudige regels van toepassing.

1. Buis haaks afzagen en vervolgens ontbramen en afschuinen.
2. Markeer de inschuifdiepte van de buis.
3. Buis en mof goed reinigen met SABA PVC & ABS cleaner. Eventueel condens verwijderen met schoon papier of een niet pluizende doek.
4. Lijm gelijkmatig aanbrengen, zowel op buis als mof. Spie/buis vol en dik in de lengterichting inlijmen. Mof dun/rond en licht inlijmen, om lijmmovershot in de buis te voorkomen.
5. Direct na inlijmen zonder draaien of kantelen de verbinding tot stand brengen en enige seconden vasthouden. Overtollige lijm direct verwijderen.
6. Gedurende de eerste 5 minuten mogen de verlijmde buizen niet worden bewogen. Bij temperaturen lager dan 10 °C ligt dit op 15 minuten.
7. Voorkom zware mechanische belasting binnen 10-12 uur.
8. Drukproeven mogen pas na 24 uur worden genomen.

Veiligheidsaanbevelingen

De SABA reeks bestaat uit oplosmiddel houdende producten, zorg daarom voor voldoende ventilatie en vermijd vuur en vonken. Leidingen, welke niet direct in gebruik worden genomen, doorblazen of met water vullen. Zie het corresponderende veiligheidsinformatieblad van het SABA PVC product.